

LONシステムとZIPCの開発実例

高橋 保典

システム開発をする時に誰が思うことそれは、洩れの無い設計と開発効率をどのように上げるか、これを設計前に明確にして工程を引けば、開発途中に工程表とにらめっこすることや、進捗の遅れを報告して嫌な思いをすることが無なるはず。この事はシステム開発をした事のある人、誰が分かっていることなのですが、ほとんどの人が出来ない、もしこれが出来ていると言人は素晴らしい才能をもった人かも知れません。だれもが一度は味わった事があると思いますが、製作途中で問題が出て、あの時もっと細かく設計しておけばとか、安易に考えすぎた事があると思います。もし無いと言人がいたらその人はもっと反省する時間をもった方がいいかも知れません。人間反省することによって成長していく生き物ですから自分へ投資する時間をつくって、反省したほうが少し説教じみた話になってしまい。また、これも今から話するZIPCの素晴らしさを分かってもらえ、今後の開発の手助けになればと思つてのことです。それでは開発効率を上げるCASE TOOL ZIPCを私がOEM開発でどのように使用したかをお話していきます。

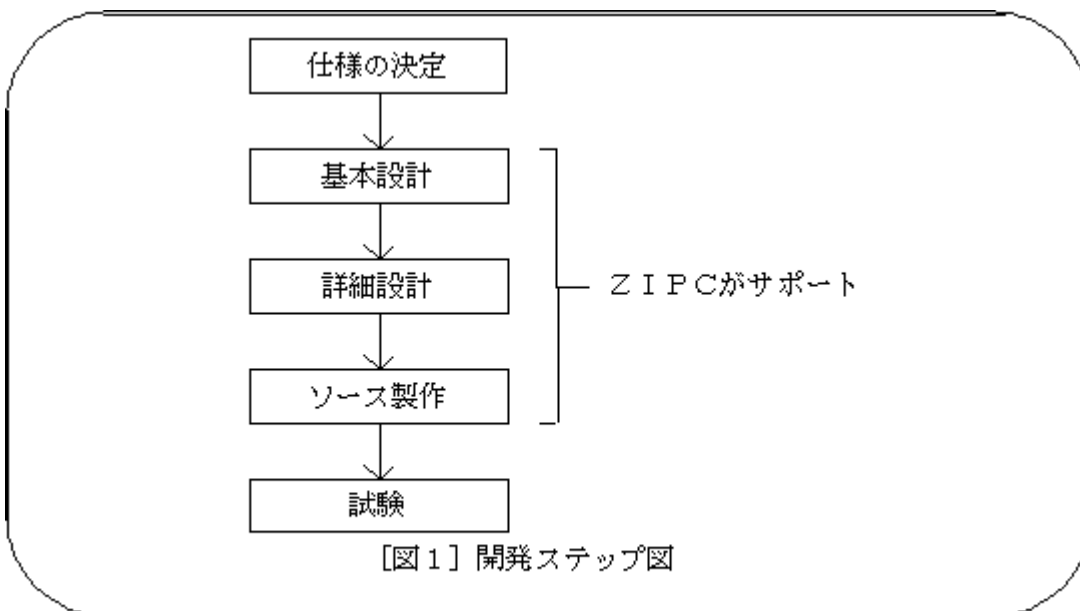
はじめに

ここではZIPCがどのようなシステムに有効かを述べておきます。ZIPCは状態遷移表をベースにしたCASE TOOLで、遷移表を用いて開発するシステムならZIPCを使って開発することが出来ます。つまり、状態が複数存在してイベント駆動方式のシステムを開発するのであれば使用することが可能と言ふ事です。次にZIPCで何をサポートしてくれるかですが、ZIPCを使用してシステム開発を行うと、基本設計、詳細設計、ソース製作のステップをサポートしてくれます。

ZIPCがこのステップをどのようにサポートするのかをこの後、実例を上げて詳しく説明していきます

開発システムの概要

ZIPCを使って開発したシステムは、某電力関係のシステム開発会社から受注した業務で、ダム環境の監視と、動作制御を行うシステムを開発した時のもので



[図1] 開発ステップ図

す。そのシステム構成図を図2に記します。
 このシステムは、(デジタル入力)DO(デジタルアウトプット)アナログ入力)基板を通して、外部のダム監視又は制御機器とデータの受け渡しをするシステムです。外部から送られて来る監視情報は、(DI)基板から入力し、SL(リアル変換)基板を通してEWSに伝わります。逆に外部への制御指令は、EWSからSL基板に送られ、DO基板を通して外部装置に送られます。(DO)基板は設定ピンの設定によりテレメータ(DIM, DOTM)基板として動作するように設計されています。(テレメータは最新の情報を定周期間隔で出力する機能を持っています)この中で私が開発担当したノードを紹介しておきます。

1. SLノード(LONチップ用アプリ)68340からのパラレル入力をLON通信データに変換し、LONネットワークへ送信する。又は、LONからの入力データをパラレルデータに変換して68340に引き渡します。
2. DIノード (LONチップ用アプリ)外部からの監視情報80ビットを1ビット単位で受け取りEWSへ通知する。設定ピンの設定を変更する事によりテレメータとして動作し、入力ビットをワード単位又は、2ワード連結してEWSへ通知する。
3. DOノード(LONチップ用アプリ)EWSから送られてきたデータをビット単位で出力する。(全80ビット)設定ピンの設定を変更する事によりテレメータとして動作し、EWSからのデータをワード単位で出力する。

4. AIノード(LONチップ用アプリ)ワード単位の入力で全6ワードを入力し、定周期間隔でEWSにデータを送信する。

LON概要

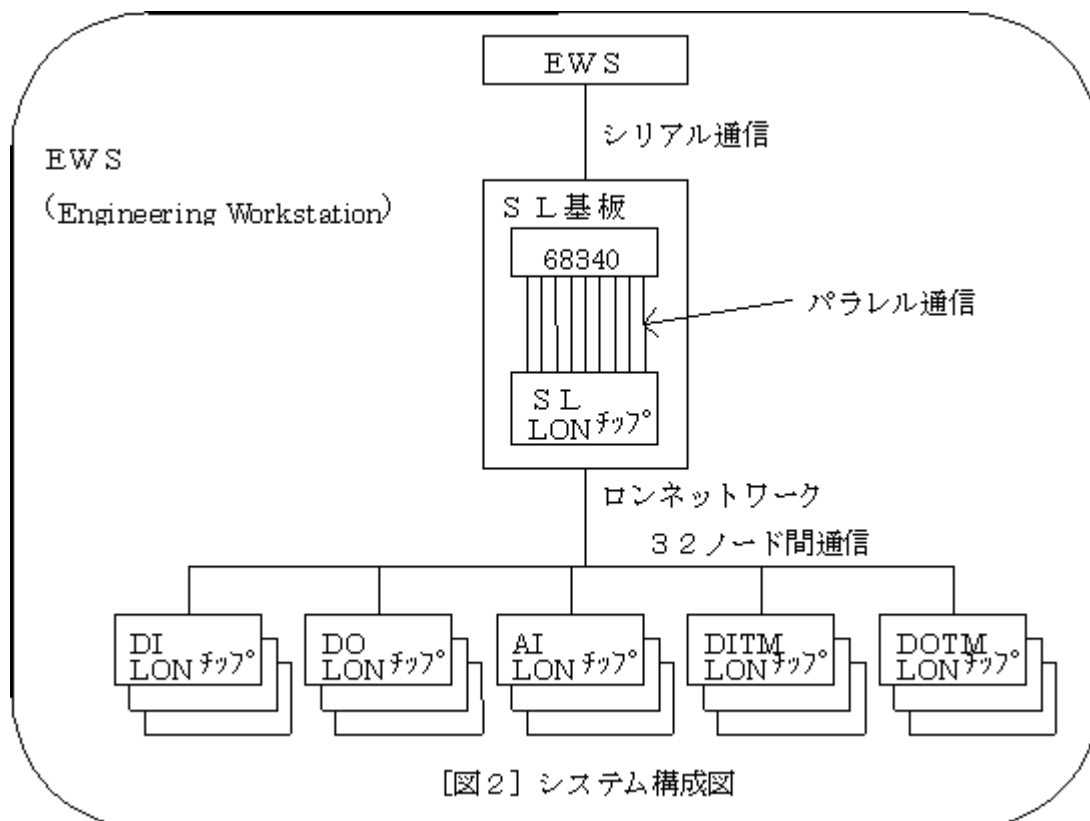
LON Local Operating Networks の略称で LON チップ上にアプリケーションを作成して、LON専用プロトコルで複数の LONチップと通信するネットワークを LONネットワークといいます。LONは集中型制御ネットワークを構築することもできますが、分散型制御ネットワークというシステム信頼性を上げる優れたネットワーク構築を目的として作られたシステムです。

集中型制御ネットワークの特徴

1つのCPUで全ての入出力装置を一括制御することが出来る。但し、1CPUに障害が発生した場合システム全体に影響を及ぼすことになる。

分散型制御ネットワークの特徴

ノードが故障した時そのノードを交換する事によってシステム全体の運用に影響をあたえる事は無い。各ノード毎にCPUを積んでいる。



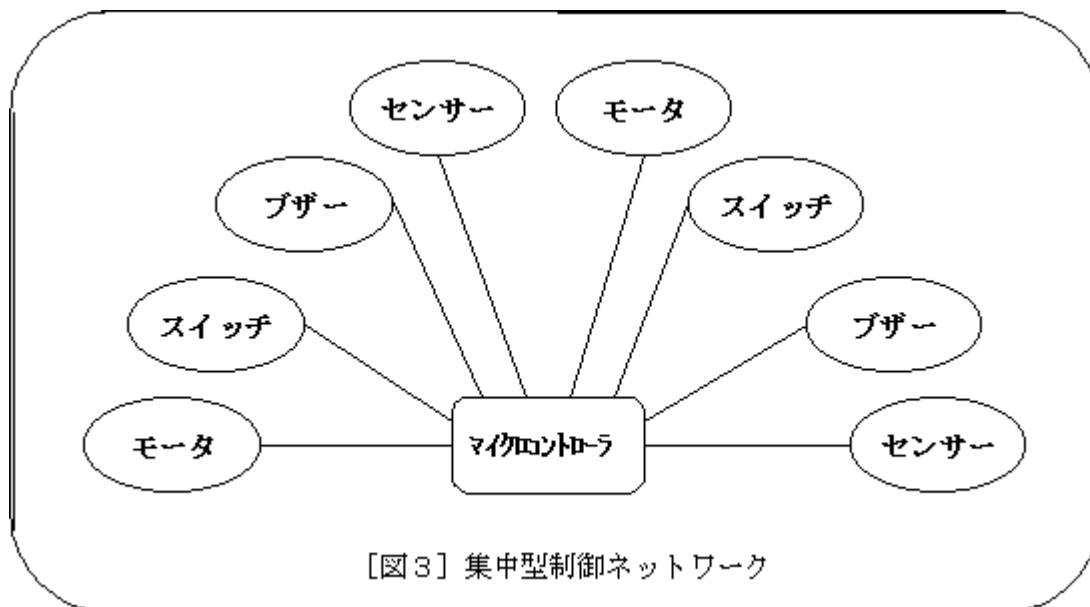
LONシステム開発

LONシステムを開発するには、LONチップ内部EEPROM (容量1K)または外部ROM (容量4K)にアプリケーションを載せる必要があります。この少ない容量でどのくらいのアプリケーションを載せる事が出来るのかと思うかも知れませんが、LON開発の場合NEURON C(以下 ニューロンCと言われている)言語を使用して容量効率のよいプログラムを組むことができます。ニューロンCとはどのような物を簡単に説明しておくとニューロンCはANSI Cを基本に作られた言語で、分散制御アプリケーション用に拡張機能を加えたC言語です、この拡張機能を使う事により容量効率のよいプログラムを組む事が可能となっています。また、LONはスケジューラを持っていて、イベントの入力があるとLONのスケジューラがイベント内容を解析し、該当するアプリケーションへ処理を移す機能を持っています。

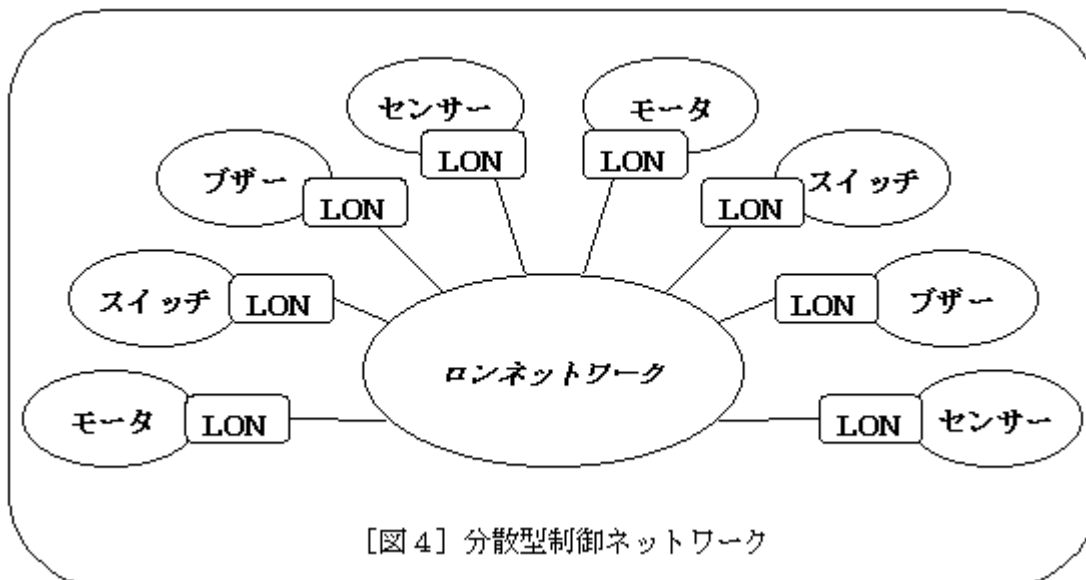
LONには上記図5に示したシーケンスで動作するスケジューラを持っているかわりに、ニューロンCでサポートする関数の中にはメイン関数が存在しません。これは、LONシステム開発でMCUを使って開発していくにはどうすればいいのかわかるこの後の項目で説明していきます。

LONとZIPCのリンク

まずMCUを使ってLONシステムの開発が出来るかを考えて見ると、ニューロンCは先程お話ししたように、ANSI Cをベースにして作られたC言語なので基本的に他のC言語と開発方式が変わるということはないのですが、LONの機能としてスケジューラを持っているので、MCUで生成するイベント解析処理とそのスケジューラをどのようにリンクさせるかのほうが問題になりました。



[図3] 集中型制御ネットワーク



[図4] 分散型制御ネットワーク

しかし LON スケジューラ処理が、**MC**で生成するイベント解析処理に似ていることから生成したイベント解析処理を多少手直した事でその問題はクリアされました。

以下に LON スケジューラ処理を記述します。**MC**で生成したイベント解析処理の**MC**生成)を **wren**(LON用)に変更、()内のイベント解析条件 (**MC**生成)をイベント条件 (LON用)に対応させる事によって、リンクすることができました。

この様に、**MC**を使用して LON システム開発を行うことが可能だと言事が分かっていただけた事として、次の項目では **MC**を使った開発手順について話していきます。

ZPCを使った開発手順

本 実例開発で使った **MC**の機能は、STM エディタ、チェック、テキストエディタ、ジェネレータで、これらの機能をどの開発ステップで使ったかを [図 6] の開発手順に記述します。

step1. STM作成

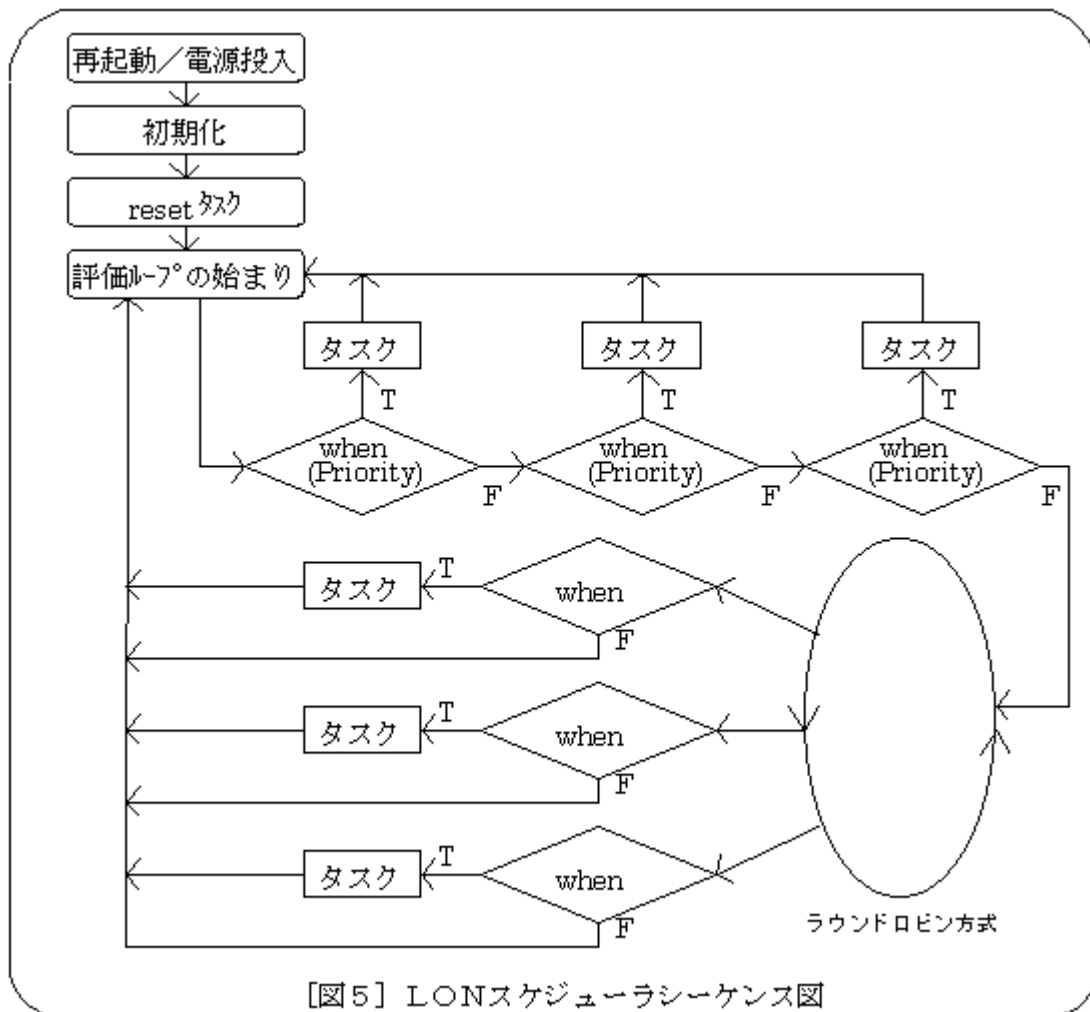
この step1では、STM エディタを使用して状態遷移表を作成します。この STM エディタを使用して状態遷移表を作成しておく事によって、遷移表の変更が容易にできたり、後の step2で紹介する機能を使って、遷移処理のソースを生成することができます。実例開発では、イベントの記述方法を LON スケジューラのコーディングに基づいて記述しました。

step2. STMチェック

この step2では、先程の step1で作成した状態遷移表をチェック機能を使って構文チェックを行います。実例開発では、イベント記述でエラーを検出したが、LON スケジューラコーディング方法で記述している為に出力されたエラーなので無視しています。

step3. 置換情報作成

作成した STM の処理内容を、テキストエディタを使ってソースに置き換えるファイル (置換情報ファイル)



```

when (イベント条件1)
{
    処理1
}
when (イベント条件2)
{
    処理2
}
when (イベント条件3)
{
    処理3
}
.
.
when (イベント条件n)
{
    処理n
}

```

LONスケジューラ処理 [リスト1]

ル)を作成します。STM上の置換すべき情報は、テキストデータの置換情報デフォルト生成を実行する事によって、置換情報を検出してエディタに表示してくれます。

step4.ソース生成

前stepで作成したSTM設計書と置換情報から遷移処理及びイベント解析処理を自動生成します。

step5.生成ソースの変更

step4で作成したイベント解析処理をLONスケジューラ用に(LONとZIPCのリンクの項目でお話した用に)変更します。

step6.モジュールの作成

このstepでは、遷移処理後にコールするアプリケーションモジュールを任意のエディタを使用して作成しました。テキストデータを使ってfn設計書から生成する事もできるのですが、設計時のまとまり具合によっては今回のように直接作成した方が早い場合があります。

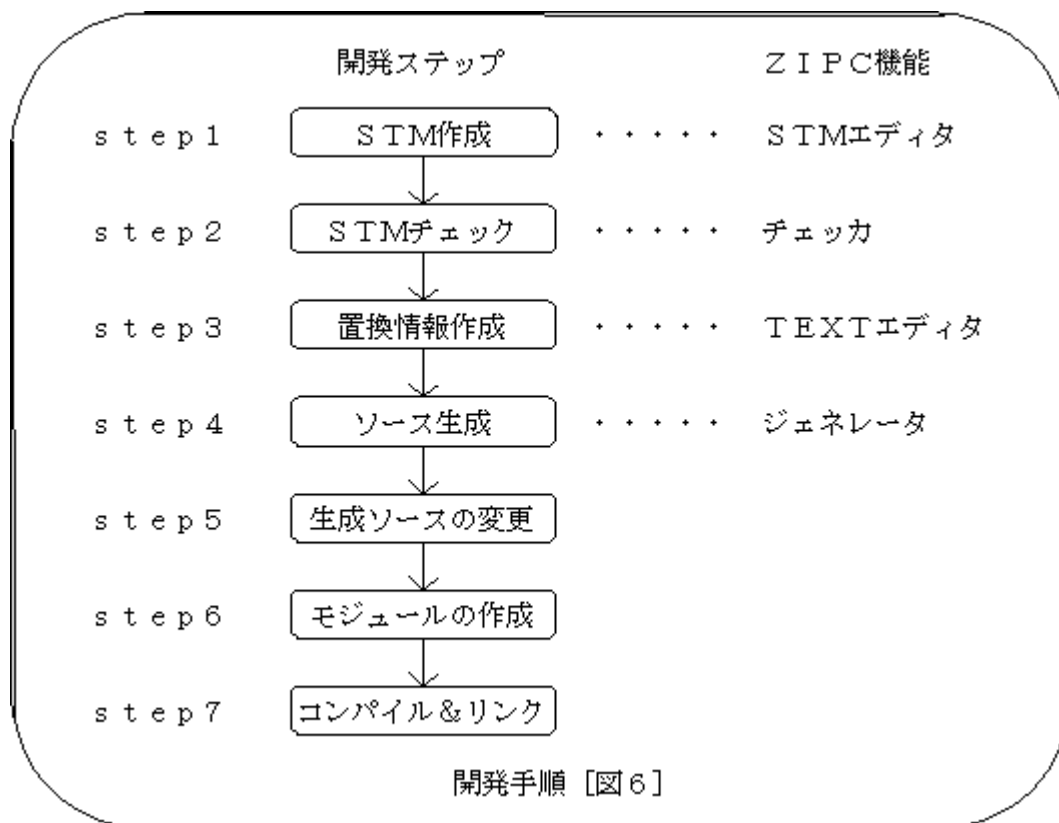
step7.コンパイル&リンク

このstepでは、生成及び作成したソースをコンパイル&リンクして実行ファイルを作成します。

上記の開発手順は私が実業務で行った手順ですが、業務内容によってはいろいろなstep追加しなければならない事があるかと思いますが、そこは臨機応変にZIPC機能を使いこなす事で対応することが出来ます。

業務ボリュームと開発日数

ここまで話してきたZIPCを使った開発で、実業務でのボリュームと開発日数の割合がどれくらいであったかを記述します。



SLノード

ROMサイズ			
LONフォームウェア用ROMサイズ ...	186	byte	
アプリケーション用ROMサイズ ...	1098	byte	
RAMサイズ			
LONフォームウェア用RAMサイズ ...	712	byte	
アプリケーション用RAMサイズ ...	8652	byte	
ネットワークバッファ用RAMサイズ ...	9120	byte	
開発日数			
設計期間 ...	4日間		
製作期間 ...	2日間		
単体試験期間...	2日間		

Dノード(Dテレメータ機能含む)

ROMサイズ			
LONフォームウェア用ROMサイズ ...	186	byte	
アプリケーション用ROMサイズ ...	13276	byte	
RAMサイズ			
LONフォームウェア用RAMサイズ ...	744	byte	
アプリケーション用RAMサイズ ...	1958	byte	
ネットワークバッファ用RAMサイズ ...	5572	byte	
開発日数			
設計期間 ...	6日間		
製作期間 ...	3日間		
単体試験期間...	2日間		

DOノード(Dテレメータ機能含む)

ROMサイズ			
LONフォームウェア用ROMサイズ ...	186	byte	
アプリケーション用ROMサイズ ...	5088	byte	
RAMサイズ			
LONフォームウェア用RAMサイズ ...	744	byte	
アプリケーション用RAMサイズ ...	796	byte	
ネットワークバッファ用RAMサイズ ...	5572	byte	
開発日数			
設計期間 ...	4日間		
製作期間 ...	1日間		
単体試験期間...	2日間		

Aノード

ROMサイズ			
LONフォームウェア用ROMサイズ ...	186	byte	
アプリケーション用ROMサイズ ...	4960	byte	
RAMサイズ			
LONフォームウェア用RAMサイズ ...	747	byte	
アプリケーション用RAMサイズ ...	5572	byte	
ネットワークバッファ用RAMサイズ ...	284	byte	
開発日数			
設計期間 ...	4日間		
製作期間 ...	2日間		
単体試験期間...	2日間		

開発日数を見ると、開発期間が短いことが分かります。設計では STM データを使用して効率よく遷移表を作成して、製作では基本的にコンパイルの過渡遷移処理をジェネレータが自動生成してくれるので、単体試験では遷移処理以外をデバッグすればいいのです。このように ZIC を使って開発日数を短縮することが出来ました。また、ここまでは ZIC を使った時のメリットだけをお話してきましたが、この事例の開発で、実際に ZIC を使って私が感じたメリットを次の項目に記述しておきます。

ZIC の メリット デメリット

メリット

- STM の作成及び変更時間が短縮。
- STM の記述をチェックすることが出来る。
- 遷移処理部分の製作ステップが無くなる。
- 生成ソースのコンパイルチェック又は動作確認試験等のステップが無くなる。

デメリット

- Z I P C 機能を使う時の設定が多すぎる。
- 初めて Z I P C を使う人は、説明書で操作を覚えるより、セミナーを受けて操作を覚えることをお勧めします。
- 詳細レベルの設計機能が、場合によっては使いにくい。(設計時のまとめ具合による)
- S T M 設計を終了した段階で、アプリモジュールが頭の中でまとまっている時は、F U N C 設計書を作成するよりモジュールを直接製作したほうが早い。

最後に

第3回 Z I P C ユーザー会の際に、この事例内容を PowerPoint を使って発表する予定になっています。開発で Z I P C を使っている、使おうとしている、興味がある方は、ぜひ参加してください。

高橋 保典(たかはし やすのり)

LON NEURON Echebri社 米国登録商標です